✅钠卓BHZ 518铜材专用半合成加工液

SKALN NATURAL BHZ 518铜材专用半合成加工液
- 应用范围
- 优势特点
- 技术指标

SKALN NATURAL BHZ 518铜材专用半合成加工液

用于适合铜，铜合金的专用加工。加工工艺包括：车削、铣削、钻孔、铰孔、螺纹加工以及CNC加工中心的各种加工。也可用于平面、柱面和无心磨的磨削加工。

应用范围

NATURAL BHZ 是一种不含氯、多功能、半合成水溶性金属加工液，应用于铜和铜合金的加工，也适用于铸铁、钢材、高强度的合金钢材的加工。

NATURAL BHZ 适用于各种加工工艺包括：车削、铣削、钻孔、铰孔、螺纹加工以及 CNC加工中心的各种加工等。

NATURAL BHZ 用于平面磨削、柱面磨削和无心磨也能达到良好的加工效果。

推荐使用浓度：

- 磨削：4%
- 一般加工：5~7%
- 苛刻加工：6~10%

优势特点

- 亚硝酸盐、 PTBB等物质，安全稳定，对皮肤无刺激作用。
- 该产品气味轻微，生物稳定性好，能有效改善工作环境。
- 良好的冷却能力和加工能力，在延长刀具寿命的同时，获得完美的工件加工质量。
- 良好的清洗性能，保持机床和刀具清洁。
- 良好的抗腐蚀性。防止刀具、工件和机床导轨生锈。
- NATURAL BHZ 易溶于水，使用维护相对简单。
- 抗泡沫性能优良。
- 符合德国 TRGS 611相关法规要求(有关有害物质的技术规范)

技术指标

典型数据	测试方法	单位	浓缩液	5%稀释
外观	目测	–	浅棕色透明	微黄半透明
密度(15℃)	ASTM D 1298	kg/m^3	992	
运动粘度(40℃)	ASTM D 445	mm^2/s	40	
PH	NF T 60 193			9.5
折光系统			1.5	
5% 600ppm硬水稀释液		微乳		
铸铁屑防锈，5% IP287水，2h		2h无锈/24h无锈		

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。

法国斯卡兰集团有限公司



【NATURAL BHZ 518】

钠卓铜材专用半合成加工液



配水比例

1:10-25



兑水前　兑水后

【适用材料】铜、铜合金

【加工工艺】车削、铣削、钻孔、铰孔、螺纹加工以及CNC加工中心的各种加工等